





ADVANCED REFRIGERATION

Tecnofreddo is in the refrigeration sector for more than 30 years.

Thanks to the wide choice of its products and technical skills, Tecnofreddo vision is to look forward to innovative and sustainable solutions. Each built machine is at the forefront in terms of advanced technology and technical expertise, in line with the most recent innovations and directives in the refrigeration sector.

Tecnofreddo uses only the best values of Made in Italy: creativity, ingenuity and design. Strongly committed to offering products that minimize energy waste and pollution, Tecnofreddo produces machines that meet every customer's need and any application area, machines that can be customized with various optionals.

Advanced production, in-depth technical competence, flexibility in adapting to various needs, compliance with certified quality standards, are part of every product made, while respecting always the environment. We don't want to create just refrigeration machines: we also want to build a better future!



Tecnofreddo è un'azienda presente nel settore della refrigerazione da oltre 30 anni. Merito dell'ampia scelta di prodotti a disposizione e grazie alle competenze tecniche e progettuali, la visione di Tecnofreddo è quella di guardare sempre avanti puntando a soluzioni innovative e sostenibili. Ogni macchinario realizzato è all'avanguardia per tecnologie e competenze tecniche, in linea con le più recenti innovazioni e direttive del settore della refrigerazione.

Tecnofreddo si avvale solo dei migliori valori del Made in Italy: creatività, ingegno e design.

Fortemente impegnata nell'offrire prodotti che minimizzino gli sprechi energetici e l'inquinamento,
Tecnofreddo produce macchine che soddisfano ogni esigenza del cliente in qualsiasi area applicativa,
macchine che possono essere personalizzate con vari optional.

Produzione avanzata, competenza tecnica approfondita, flessibilità nell' adattarsi alle varie esigenze, rispetto di standard qualitativi certificati, fanno parte di ogni prodotto realizzato. Il tutto sempre nel pieno rispetto dell'ambiente. Perché non ci accontentiamo di creare macchine frigorifere industriali: vogliamo anche costruire un futuro migliore!

A CHOICE FOR THE ENVIRONMENT: LOW GWP REFRIGERANTS

Una scelta per l'ambiente: Refrigeranti a basso GWP

The objective of the F-GAS (EU) regulation n. 517/2014 is to protect the environment by reducing emissions of greenhouse gases. The legislation has implemented a phase-down of HFCs, from 2015 to 2030, through a system of quotas and sectoral bans on high-GWP refrigerants, with a reduction target of 79% by 2030.

Tecnofreddo- which has always been close to the environment- guarantees accurate attention to sustainability with its wide range of products which are designed to minimize energy waste and pollution.

A real alternative to HFCs is represented by HFOs, fluorinated hydrocarbons that have an extremely low global warming potential.

L'obiettivo del regolamento F-GAS (UE) n. 517/2014 è quello di proteggere l'ambiente mediante la riduzione delle emissioni di gas a effetto serra. La normativa ha messo in atto un phase-down degli HFC dal 2015 al 2030 attraverso un sistema di quote e divieti settoriali sui refrigeranti ad alto GWP, con un target di riduzione del 79% entro il 2030.

Tecnofreddo, da sempre vicino al tema ambientale, garantisce maggiore attenzione alla sostenibilità con una vasta gamma di prodotti, pensati per ridurre al minimo gli sprechi energetici e l'inquinamento.

Una concreta alternativa agli HFC è rappresentata dagli HFO, idrocarburi fluorurati che hanno un potenziale di riscaldamento globale estremamente basso.



	REFRIGERANTS	GLOBAL WARMING POTENTIAL (GWP)	
	R404a (HFC)	3922	
	R410a (HFC)	2088	
CO IS IN	R407c (HFC)	1774	
	R134a (HFC)	1430	T - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -
Ch	R1234ze (HFO)	7	
E. T. S.	Market St. St. Wall	Company	
		MANY MANY	
		The second	
		N - CARROLL ST.	374
			TO A CONTRACTOR

Energy savings from energy efficiency





HIGH EFFICIENCY CHILLERS



With the series Níkē, air-cooled liquid coolers with low global warming potential (GWP) and refrigerant HFO R1234ze, Tecnofreddo continues to expand its design and offer the perfect combination of efficiency and environmental sustainability.

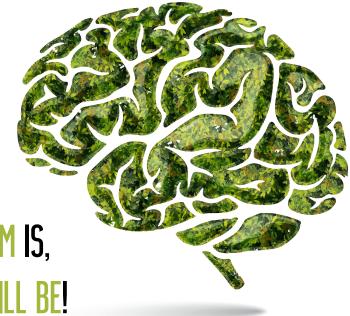
The series Níkē with screw compressors, inverters and floating condensation represents an additional proof of Tecnofreddo R&D team commitment in developing cutting-edge solutions in terms of operational efficiency and sustainable performance for each industrial application.

Níkē meets the requirements of European legislation for seasonal efficiency and eco-design, resulting in a current, valuable and effective choice in terms of investment and operating cost.

Con la serie Níkē, refrigeratori di liquido raffreddati ad aria con refrigerante a basso potenziale di riscaldamento (GWP) HFO R1234ze, Tecnofreddo continua ad espandere la sua progettualità, al fine di offrire la perfetta combinazione di efficienza e sostenibilità ambientale.

La serie Níkē con compressori a vite, inverter e condensazione di tipo flottante rappresenta un ulteriore prova dell'impegno del team R&D di Tecnofreddo nello sviluppo di soluzioni all'avanguardia in termini di efficienza operativa e prestazioni sostenibili per ogni applicazione nei settori industriali.

Níkē soddisfa i requisiti della normativa europea per efficienza stagionale ed eco-design, risultando una scelta attuale, preziosa ed efficace sia in termini di investimento che di costo di esercizio.



THE MORE EFFICIENT YOUR SYSTEM IS,
THE LOWER YOUR ENERGY BILL WILL BE!



HIGH EFFICIENCY CHILLERS



KEY FEATURES



ALLUMINIUM MICRO-CHANNEL AIR CONDENSER

With V-modules, optimized heat exchange and high performance. Compact in size and low in weight. The use of micro-channel technology results in a smaller internal volume and a smaller amount of refrigerant. Thus, this involves a significant reduction in environmental impacts.

CONDENSATORE AD ARIA A MICRO-CANALI DI ALLUMINIO

Con moduli a V, scambio termico ottimizzato ed elevata performance. Di dimensioni compatte e peso ridotto. L'utilizzo della tecnologia a microcanali comporta un minore volume interno e una minore quantità di refrigerante Si ha pertanto una notevole riduzione dell'impatto ambientale.

- · CAPACITY RANGE 200 800 KW
- · COMPACT DIMENSION
- · SEASONAL ENERGY PERFORMANCE RATIO (SEPR) UP TO 6.61
- · CONTROLLO E GESTIONE AVANZATA
- REDUCED ENERGY COSTS
- · ECO-DESIGN COMPLIANT





VARIABLE SPEED COMPRESSORS FOR A BETTER ENERGY EFFICIENCY

Semi-hermetic screw compressor with variable Vi, permanent magnet synchronous motor and inverter regulation. Better performance and high efficiency values in all load conditions.

COMPRESSORE A VELOCITÀ VARIABILE PER UNA MIGLIORE EFFICIENZA ENERGETICA

Compressore semiermetico a vite con Vi variabile, motoresincrono a magneti permanenti e regolazione ad inverter. Migliori prestazioni ed elevati valori di efficienza in ogni condizione di carico.



FLOODED SHELL AND TUBE EVAPORATOR (S&T)

Heat exchangers specially designed by Tecnofreddo R&D team, with minimum approach levels and high heat exchange efficiency.

EVAPORATORE A FASCIO TUBIERO ALLAGATO (S&T)

Scambiatori di calore appositamente progettati dal team R&D di Tecnofreddo, con minimi livelli di approach e elevata efficienza di scambio termico.



KEY FEATURES



AXIAL FANS WITH EC MOTOR

They guarantee high performance with a significant reduction in sound emission. High energy saving, high efficiency and long life.

VENTILATORI ASSIALI CON MOTORI EC

Garantiscono elevate performance accoppiate a una significativa riduzione dell'emissione sonora. Alto risparmio energetico, alta efficienza e lunga durata.



FLOATING CONDENSATION

Adjusts the chiller operation when ambient temperature varies. All the measures adopted and described contribute to the energy optimization of Nikē series.

CONDENSAZIONE FLOTTANTE

Regola il funzionamento del chiller al variare della temperatura dell'aria esterna. Tutti gli accorgimenti adottati e descritti contribuiscono all'ottimizzazione energetica della serie Níkē.



INDUSTRIAL ELECTRONICS WITH PLC

Control and management are based on a dedicated software, which allows the maximization of the energy efficiency as the climatic conditions vary. The control and supervision, also with remote systems, ensures a continuous and timely monitoring.

ELETTRONICA INDUSTRIALE CON PLC

Controllo e gestione integrale tramite software dedicato, che permette la massimizzazione dell'efficienza energetica al variare delle condizioni climatiche. Il sistema di controllo e supervisione consente il monitoraggio in continuo anche a distanza.

GENERAL SPECIFICATIONS

SERIES / SERIE 12/7 °C

MEDIUM WATER - SEPR (DIRECTIVE LIMIT)=5.50

ACQUA SEPR (LIMITE NORMATIVO) = 5,50 (*)

AMBIENT TEMPERATURE 35 °C

TEMPERATURA ARIA

			UNIT <i>INITÀ</i>			CONDENSER CONDENSATORE		EVAPORATOR <i>EVAPORATORE</i>			BOX STRUTTURA	
	Model <i>Modell</i> o	Circuits Circuiti frigoriferi [n]	Cooling capacity Capacità nominale [kW]	Power Potenza nominale assorbita [kW]	SEPR	Air flow portata Aria nominale [m3/h]	Fans <i>Ventilatori</i> [n]	Flow rate Portata volumetrica nominale [m3/h]	Pressure drops Perdite di carico nominale [kPa]	Con- nections Attacchi idraulici [DN]	Dimensions <i>Dimensioni</i> L x P x H [mm]	Weight (in operation) Peso in funzionamento [kg]
1	RMCD 2000.8 MVF	2	720	212,1	6,33	448.300	16	123,8	52	150	11.800 x 2.350 x 2.700	8.148,00
2	RMCD 1750.7 MVF	2	600	176,8	6,27	392.700	14	103,1	51	150	10.450 x 2.350 x 2.700	7.842,00
3	RMCD 1700.6 MVF	2	540	157,4	6,46	336.250	12	92,8	42	150	9.100 x 2.350 x 2.700	7.536,00
4	RMCD 1700.5 MVF	2	420	119,6	6,61	276.430	10	72,2	51	125	7.750 x 2.350 x 2.700	6.918,00
5	RMCD 1700.4 MVF	2	315	86,9	6,46	197.020	8	54,2	54	125	6.400 x 2.350 x 2.700	6.589,00





SERIES / SERIE MEDIUM -4/-8 °C

MEG 35% SEPR (DIRECTIVE LIMIT) = 2,90 (*)
MEG 35% SEPR (LIMITE NORMATIVO) = 2,90 (*)

AMBIENT TEMPERATURE
TEMPERATURA ARIA

35 °C

		UNIT <i>INITÀ</i>			CONDENSER CONDENSATORE		EVAPORATOR <i>EVAPORATORE</i>			BOX STRUTTURA		
	Model Modello	Circuits Circuiti frigoriferi [n]	Cooling capacity Capacità nominale [kW]	Power Potenza nominale assorbita [kW]	SEPR	Air flow portata <i>Aria</i> nominale [m3/h]	Fans <i>Ventilatori</i> [n]	Flow rate Portata volumetrica nominale [m3/h]	Pressure drops Perdite di carico nominale [kPa]	Con- nections Attacchi idraulici [DN]	Dimensions <i>Dimensioni</i> L x P x H [mm]	Weight (in operation) Peso in funzionamento [kg]
6	RMCD 3150.8 LVF	2	530	241,9	3,73	345.050	16	129,8	107,3	150	11.800 x 2.350 x 2.700	10.768,00
7	RMCD 3100.7 LVF	2	480	223,4	3,71	320.360	14	117,6	107,6	150	10.450 x 2.350 x 2.700	10.445,00
8	RMCD 3100.6 LVF	2	420	198,4	3,76	286.890	12	102,9	84,6	150	9.100 x 2.350 x 2.700	10.185,00
9	RMCD 2000.5 LVF	2	350	164,3	3,84	239.350	10	85,8	107,7	125	7.750 x 2.350 x 2.700	7.965,00
10	RMCD 1750.4 LVF	2	270	125,7	3,84	179.850	8	66,2	103,2	125	6.400 x 2.350 x 2.700	7.515,00





ENERGY SAVING IN DAIRY SECTOR

The dairy sector represents one of the most important segments of the food sector worldwide. In dairy sectors, energy costs have a significant impact on production costs. In all types of dairy, thermal, cooling and electrical running energy - necessary for pasteurization processes, hot water and steam production, products and raw materials refrigeration and storage - are substantial demands.

Níkē series includes also air cooled water coolers in special execution for the direct production of icy water. These chillers are designed for the direct cooling of pure water at a temperature of +1 °C. The peculiarity of these units foresees its use in those applications where it is necessary to have pure water close to the freezing temperature. Níkē chillers fully replace the classic "ice bank" which involved an accumulation of ice (in storage tanks).

Níkē series with HFO is a safe and sustainable choice for the future.

Il settore lattiero-caseario rappresenta uno dei segmenti più importanti del settore alimentare a livello mondiale. I costi energetici delle aziende lattiero-casearie incidono in maniera rilevante sui costi di produzione. In tutte le tipologie di caseificio si hanno elevate richieste di energia termica, frigorifera ed elettrica, necessaria ai processi di pastorizzazione, produzione di acqua calda e di vapore, refrigerazione di processo e stoccaggio dei prodotti e delle materie prime.

La linea Níkē della Tecnofreddo comprende refrigeratori di liquido in esecuzione speciale per la produzione diretta di acqua gelida. I refrigeratori sono progettati per il raffreddamento diretto di acqua pura alla temperatura di +1 °C. La specificità della linea ne prevede l'uso in quelle applicazioni dove è necessario avere acqua pura prossima alla temperatura di congelamento. Il refrigeratore Níkē sostituisce integralmente la classica "ice bank" che prevedeva un accumulo di ghiaccio (in vasche di accumulo).

Le macchine della serie Níkē ad HFO della Tecnofreddo sono una scelta sicura e sostenibile per il futuro.

SERIES / SERIE
MEDIUM
AMBIENT TEMPERATURE
TEMPERATURA ARIA

IWC 5/1 °C WATER / ACQUA 35 °C

		į		CONDENSER CONDENSATORE		EVAPORATOR <i>EVAPORATORE</i>			BOX STRUTTURA		
	Model <i>Modello</i>	Circuits Circuiti frigoriferi [n]	Cooling capacity Capacità nominale [kW]	Power Potenza nominale assorbita [kW]	Air flow porta- ta <i>Aria</i> nominale [m3/h]	Fans <i>Ventilatori</i> [n]	Flow rate Portata volumetrica nominale [m3/h]	Pressure drops Perdite di carico nominale [kPa]	Con- nections Attacchi idraulici [DN]	Dimensions <i>Dimensioni</i> L x P x H [mm]	Weight (in operation) Peso in funzionamento [kg]
11	RMCD 3100.8 MVF_IWC	2	700	254,8	457.320	16	150,5	67,5	150	11.800 x 2.350 x 2.700	9.783,00
12	RMCD 2000.7 MVF_IWC	2	600	217,8	400.140	14	128,9	51	150	10.450 x 2.350 x 2.700	8.156,00
13	RMCD 2000.6 MVF_IWC	2	500	178,6	342.960	12	107,4	45,9	150	9.100 x 2.350 x 2.700	7.890,00
14	RMCD 1700.5 MVF_IWC	2	400	143,6	273.280	10	86	60,5	125	7.750 x 2.350 x 2.700	6.959,00
15	RMCD 1700.4 MVF_IWC	2	300	102,6	194.800	8	64,5	57,5	125	6.400 x 2.350 x 2.700	6.633,00





